

SECTEUR ANJOU PETANQUE

SITUATION FINANCIERE AU 31/10/2021

RESULTAT DE L'EXERCICE

DEPENSES	RECETTES	RESULTAT	
245.99 €	947.87 €	701.88 €	4 604.03 F

COMPTE D'EXPLOITATION

RUBRIQUES	DEPENSES	RECETTES	SOLDES
CONCOURS	230.80 €	0.00 €	-230.80 €
COMITE	0.00 €	840.00 €	840.00 €
SUBVENTIONS	0.00 €	0.00 €	0.00 €
FR. GENERAUX	13.19 €		-13.19 €
PROD.FINANC.		5.87 €	5.87 €
DIVERS	2.00 €	102.00 €	100.00 €
TOTAUX	245.99 €	947.87 €	701.88 €

TRESORERIE

COMPTES	BAL.ENTREE	DEBITS	CREDITS	SOLDES
CCM SECTEUR	1 095.25 €	245.99 €	102.00 €	951.26 €
COMITE	6 598.17 €	0.00 €	845.87 €	7 444.04 €
CAISSE	24.25 €	0.00 €	0.00 €	24.25 €
TOTAUX	7 717.67 €	245.99 €	947.87 €	8 419.55 €

55 228.63 F

PREVISIONS

DEPENSES A PREVOIR OU ENGAGEES	0.00 €
FRAIS ARBITRAGE QUALIFICATIF SECTEUR	0.00 €
FRAIS GENERAUX	0.00 €
	0.00 €
	0.00 €
RECETTES PREVUES OU A L'ENCAISSEMENT	0.00 €
RECETTE CONCOURS 1 JEUNE/1 ADULTE	0.00 €
AMENDE POUR ABSENCE AG	0.00 €
	0.00 €
TRESORERIE PREVISIONNELLE BRUTE	8 419.55 €
	0.00 €
	0.00 €
	0.00 €
TRESORERIE PREVISIONNELLE NETTE	8 419.55 €

55 228.63 F

Le Trésorier,

Euro=6,55957F